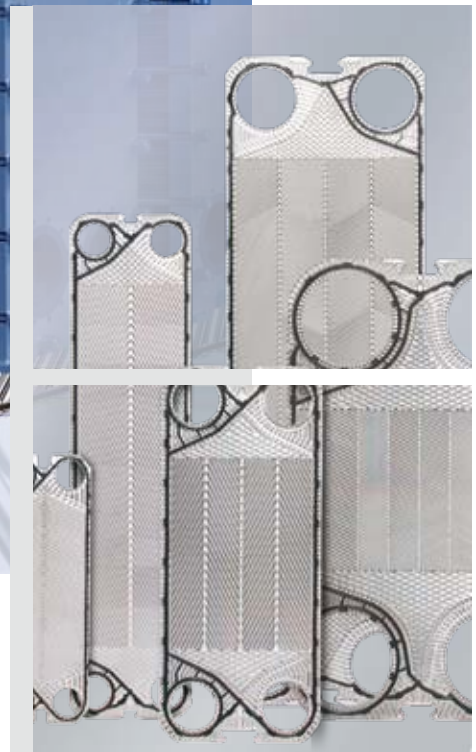
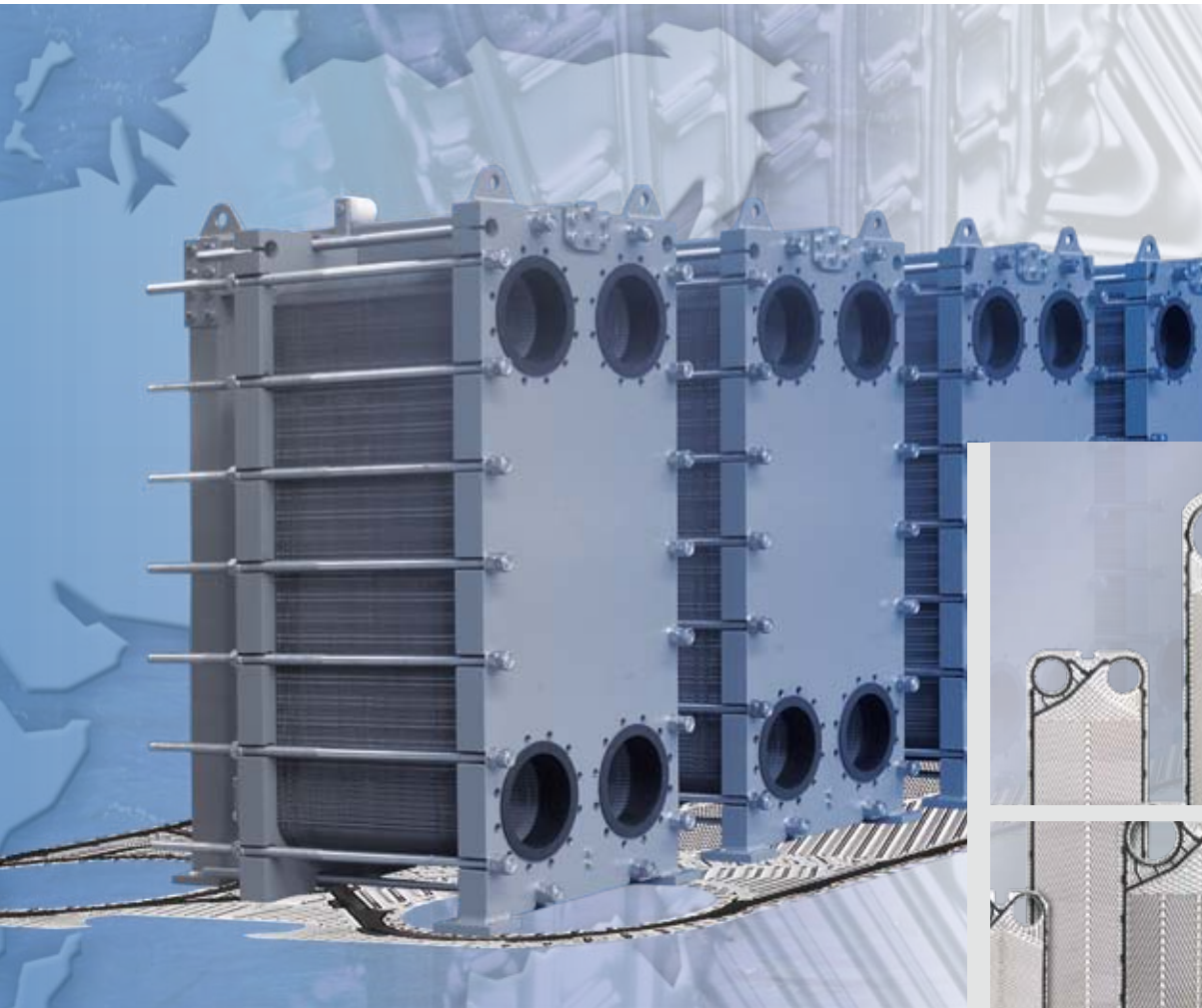




Plattenwärmeaustauscher

Baureihen FP, FPDW



Mit Partnerschaft in die Zukunft

FUNKE ist einer der führenden Entwickler und Hersteller von Qualitätswärmeaustauschern mit Austauschflächen von bis zu 2400 m². Die Produktpalette reicht von Rohrbündelwärmeaustauschern und Plattenwärmeaustauschern in geschraubter sowie gelöteter Ausführung über Öl/Luft-Kühlanlagen bis zu Elektro-Ölvorwärmern. Als einer der wenigen Hersteller weltweit bietet FUNKE somit für die verschiedenen Branchen und nahezu jede Anwendung thermodynamisch optimal ausgelegte Lösungen.

Strikte Kundenorientierung, höchste Qualitätsstandards, Flexibilität und Beratungskompetenz zeichnen FUNKE aus – Leistungen, wie sie nur ein mittelständisches Unternehmen mit kurzen Wegen bieten kann!



Ihr Spezialist für Plattenwärmeaustauscher
FUNKE garantiert höchste Zuverlässigkeit und Qualität – zufriedene Stammkunden wissen dies zu schätzen.

FUNKES breite Produktpalette umfasst

- Plattenwärmeaustauscher (geschraubt und gelötet)
- Rohrbündelwärmeaustauscher
- Öl/ Luft-Kühlanlagen
- Elektro-Ölvorwärmer

Mit einer umfangreichen Modellauswahl können mit FUNKE Plattenwärmeaustauschern (PWT) insbesondere im Maschinen- und Anlagenbau nahezu alle Anforderungen im Bereich der Wärmeübertragung bedient werden.

Vorteile der FUNKE Plattenwärmeaustauscher (PWT)

- Geringe Investitions-, Betriebs- und Wartungskosten
- Hocheffiziente Wärmeübertragung (durchschnittlich 3 bis 5fach höhere K-Werte gegenüber Glattrohr-Wärmeübertragern)
- Asymmetrische Fließspalte für kostenoptimierte Lösungen verfügbar
- Ausnutzung geringster Temperaturdifferenzen ≤ 1 K
- Bis zu 75% geringerer Raumbedarf
- Selbstreinigungseffekt durch hochturbulentes Strömungsverhalten
- Nachträgliche Kapazitätsanpassungen möglich durch Nachrüsten von Wärmeübertragungsplatten
- Hohe Sicherheit gegenüber Medienvermischung
- Einfaches Öffnen/Reinigen
- Geringes Betriebsgewicht/geringer Flüssigkeitsinhalt

Technische Eckdaten (auslegungsabhängig)

Leistung	1 kW	-	30 MW
Volumenstrom	5 m³/h	-	4500 m³/h
Fläche/Platte	0,04 m²	-	3,0 m²
Anschlussnennweite	DN 25	-	DN 500
Betriebstemperatur	-20°C	-	+195°C
Betriebsdruck			max. 25 bar

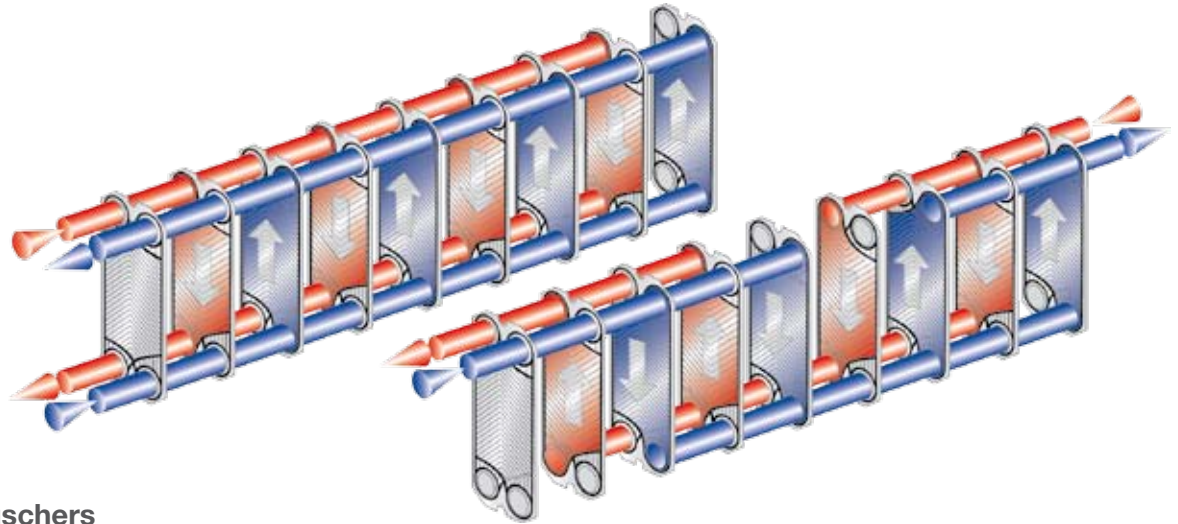
Baureihen

FP	Gedichtete / geschraubte PWT (Standardausführung)
FPDW	Sicherheits-PWT (Ausführung mit Doppel-Platten)

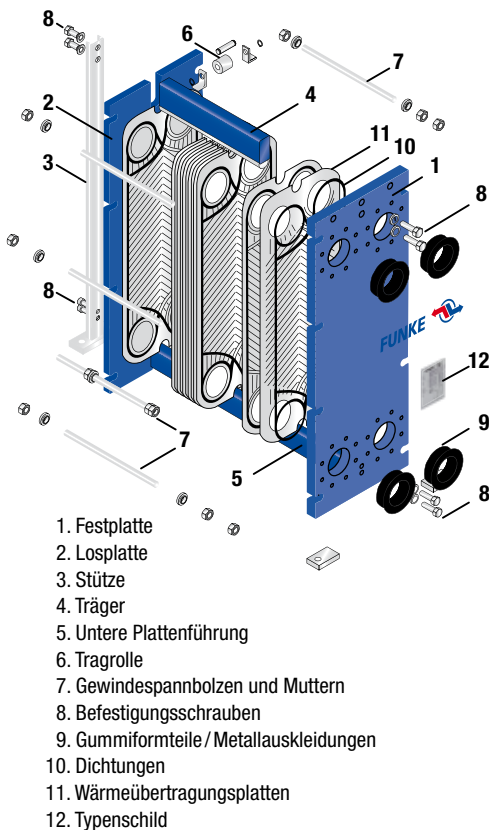
Aufbau und Funktion der FUNKE-PWT

Der Kern eines PWT ist ein Paket profilierter Platten mit Durchlassöffnungen. Die Platten sind im 180°-Winkel zu einander gedreht, wodurch Strömungskanäle auf jeder Seite der Platten entstehen. Jede Platte ist mit Dichtungen versehen, welche die Strömungskanäle zuverlässig nach außen abdichten und die beiden am Wärmeaustausch beteiligten Medien trennen.

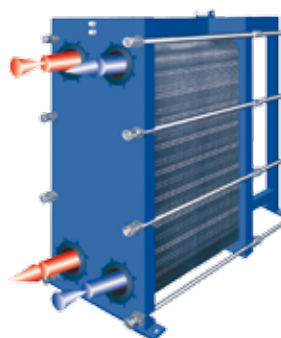
Das gedichtete Plattenpaket wird mit Spannbolzen in einem Gestell gleichmäßig zwischen Fest- und Losplatte gepresst. Für einen maximalen Wärmeübergang werden das warme und kalte Medium standardmäßig ein- oder mehrwegig im Gegenstrom durch den Apparat geführt. Die Rohrleitungsanschlüsse werden an der Festplatte, bei mehrwegigen Ausführungen auch an der Losplatte ausgeführt (siehe Prinzipskizzen unten).



Aufbau eines Plattenwärmeaustauschers



Anschlusslage



einwegig



zweiwegig



dreiwegig

Immer die richtige Platte für Ihren Anwendungsfall

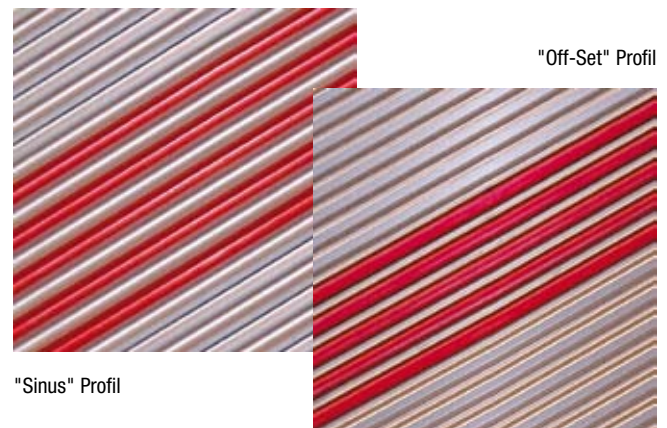
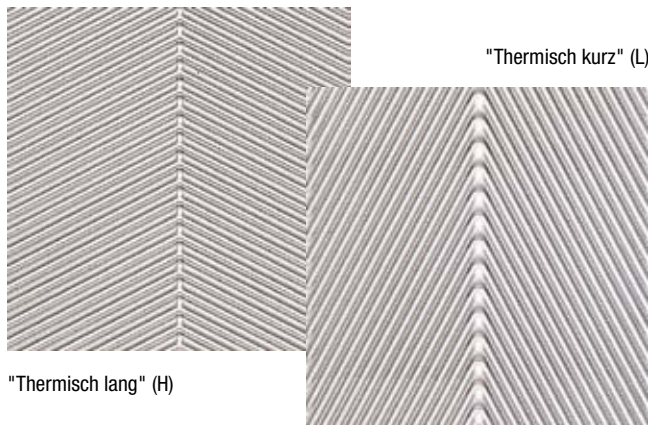
"Off-Set"- Prägung für höchste Effizienz

Auf den ersten Blick ähneln sich alle Plattenwärmeaustauscher sehr. Der Unterschied und damit das Geheimnis eines effizienten Wärmeaustauschs ist oberflächlich nicht sichtbar, denn es ist das Wellenmuster der Plattenprägung. Dessen Wirkungsgrad hängt von vielen Faktoren ab, einschließlich der Größe und Anzahl der Platten.

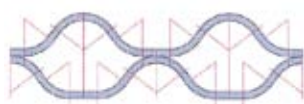
Alle diese Faktoren zusammen bestimmen die Größe des Plattenwärmeaustauschers sowie die Betriebskosten. Ein entscheidender Punkt ist z.B., dass Platten mit verschiedenen Winkeln der Plattenwellung (in Bezug auf die Fließrichtung) miteinander kombiniert werden können. Stumpfe

Wellenwinkel resultieren in thermisch längere Wege (H) und höhere Wärmeübertragungsraten bei entsprechenden Druckverlusten. Wenn nur geringe Druckverluste tragbar sind, werden spitze Wellenwinkel (L) gewählt.

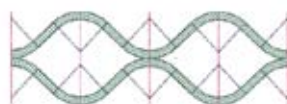
FUNKE Wärmeaustauscher bieten außer der Kombination verschiedener Plattenwellungen noch mehr Vorteile: das außergewöhnliche "Off-Set"-Profil ermöglicht die Bildung asymmetrischer Strömungskanäle. Damit können die Querschnittsflächen der warmen und der kalten Seite des PWT um etwa ein Drittel größer oder kleiner gewählt werden (siehe unten stehende Abbildungen).



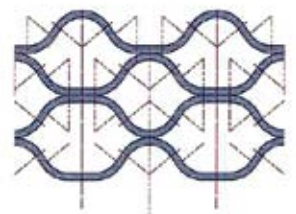
Mit dem ausgefeilten "Off-Set"-Profil profitieren unsere Kunden von einer zusätzlichen Lösung für einen wirtschaftlichen PWT. So ist z.B. ein Ölkühler wesentlich kleiner und preiswerter, wenn der Volumenstrom auf der Kühlwasserseite größer sein kann. Gegenüber konventionellen symmetrischen Platten können somit bis zu 17 Prozent der Austauschfläche eingespart werden. Die Auslegung des Plattenpaketes erfolgt in jedem Fall, für symmetrische sowie asymmetrische Platten, mit modernster Software. Im Vordergrund steht für FUNKE dabei immer die effizienteste und für den Kunden wirtschaftlichste Lösung.



"Off-Set" Profil



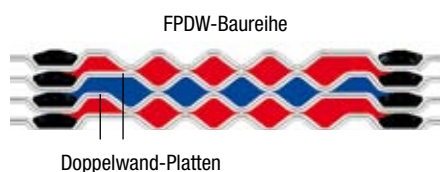
Standard-"Sinus"-Welle



Fließspalt-Varianten

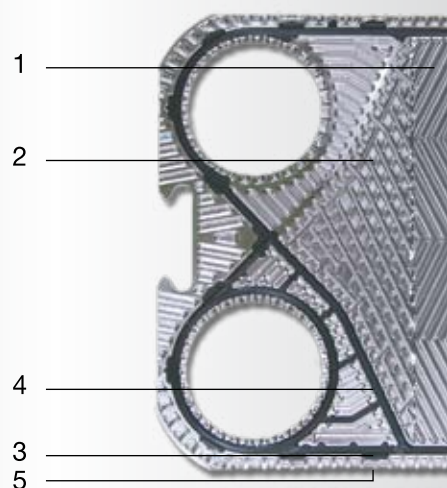
Doppelwand-Platten

Diese Platten bieten ein Höchstmaß an Sicherheit gegenüber einer Vermischung der am Wärmeaustausch beteiligten Medien. Zwei im Verbund geprägte Platten werden an den Durchtrittsöffnungen laserverschweißt. Bei Leckage können die Flüssigkeiten am Rand des Plattenpaares austreten.



Funktionsübersicht über Platte und Dichtung:

- Sehr hohe Wärmeübergangswerte durch thermodynamisch optimiertes Design
- Wellenfelder mit "Off-Set"-Prägung ermöglichen symmetrische und asymmetrische Strömungskanäle (1)
- Speziell geprägte Einlaufelder für eine optimale Medienverteilung (2)
- Servicefreundliche Dichtungsfixierung mit "Clip-System"
- Dichtungen sind mit Spezialnoppen versehen für eine bessere Zentrierung und Stabilisierung des gesamten Plattenpaketes (3)
- Doppelabdichtung mit Leckagenut zwischen beiden Medien verhindert Vermischungen im Bereich der Durchtrittsöffnungen (4)
- Spezielle Platten-Profilierung im Randbereich zur Versteifung des Plattenpaketes und zur Gewährleistung einer hohen Druckbeständigkeit der Dichtung im Betrieb (5)



Technische Daten

Plattenmaterial

FUNKE Wärmeübertragungsplatten werden standardmäßig aus Edelstahl der Qualität 1.4404 / AISI 316L hergestellt. Durch den Molybdän-Gehalt wird gegenüber Edelstahl 1.4301 / AISI 304 eine höhere allgemeine Korrosionsbeständigkeit sowie ein besserer Schutz vor Schädigungen durch Chloride erreicht.

Optional können folgende weitere Werkstoffe eingesetzt werden:

- 1.4301 / AISI 304 (kostenoptimiert bei unkritischen Medien)
- 1.4539 / AISI 904L (mit hohem Nickelanteil gegen Spannungsrisskorrosion, gutes Preis-Leistungs-Verhältnis bei schwach säure- und chloridhaltigen Medien)
- 1.4547 / 254 SMO (chlorid- und säurebeständiger als 1.4404 / AISI 316L)
- Alloy C276 (hochbeständig gegen Säuren und Chloride, z.B. für konzentrierte Schwefelsäure)
- Titan ASTM B 265 Grade 1
- Titan-Palladium ASTM B265 Grade 11 (hochwertigster Werkstoff z.B. für Chloride bei höheren Temperaturen geeignet)

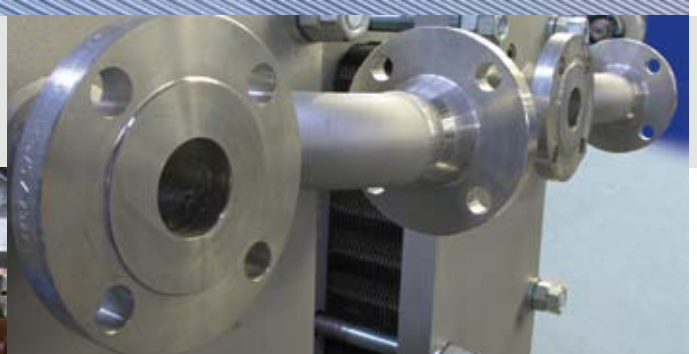
Zubehör

Optional stellen wir Ihren Plattenwärmeaustauscher mit folgendem Zubehör aus:

- Isolierungen (z.B. Mineraldämmstoff mit Verkleidung aus verzinktem Blech; weitere Verkleidungen auf Anfrage)
- Inline-Filter
- Sonderlackierungen (z.B. seeluftbeständige Lackierung)
- Spritzschutz / Tropfwanne
- Erdungslaschen
- CIP-Reinigungsanlage

Sonderausstattung

- Gestelle in Edelstahl bzw. Edelstahl-Verkleidungen
- PWT als Doppelkühler mit Umschaltarmaturen und Temperaturregler



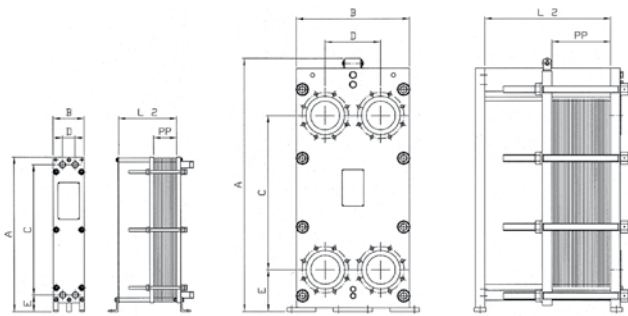
Anschlüsse

FUNKE Plattenwärmeaustauscher können mit allen marktüblichen Anschlüssen (Gewinde- oder Flanschanschluss, Gummiformteil oder Metallauskleidung sowie weitere auf Anfrage) und für sämtliche Anwendungsgebiete geliefert werden (Industrie, Haustechnik, Chemie, Nahrungsmittel). Selbstverständlich sind alle gängigen Materialien und auch abnahmepflichtige Schweißkonstruktionen möglich.

Dichtungsmaterial

Auslegungs- und typenabhängig können sowohl geklebte als auch kleberfreie Dichtungen (Clip-System) eingesetzt werden. Als Dichtungswerkstoffe stehen die bekannten und bewährten Materialqualitäten zur Verfügung wie:

- NBR (Nitril-Kautschuk): Universell für wässrige und fettige Medien, z. B. Wasser / Öl-Anwendungen
- EPDM (Ethylen-Propylen-Kautschuk): Breites Einsatzspektrum bei vielen chemischen Verbindungen ohne Mineralöl- und Fettanteile; auch für Wasser-Dampf-Anwendungen
- Fluor-Kautschuk (Viton): Sehr hohe Beständigkeit gegenüber Chemikalien und organischen Lösungsmitteln sowie Schwefelsäure und Pflanzenölen bei hohen Temperaturen.
- Weitere Dichtungsmaterialien auf Anfrage



Abmessungen



Gestell / Druckstufe	max. Druckbereich Bar	max. Plattenanzahl	Fläche / Platte m²	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	L2 mm	PP mm	Anschluss	max. Fläche m²
FP 04	16	125	0,04	460	160	336	65	85	150-600	Anz. x 2,4	1"	5
FP 08	16	150	0,08	800	160	675	65	85	150-600	Anz. x 2,4	1"	12
FP 14	16	200	0,14	837	310	590	135	132	250-1000	Anz. x 2,4	2"	28
FP 20	16	200	0,20	1066	310	819	135	132	250-1000	Anz. x 2,4	2"	40
FP 05	25	150	0,04	532	200	381	70	45	250-1000	Anz. x 2,7	1"	6
FP 09	25	150	0,08	827	200	676	70	45	250-1000	Anz. x 2,7	1"	12
FPDW 05	16	150	0,04	532	200	381	70	45	250-1000	Anz. x 2,9	1"	6
FP 10	25	200	0,10	733	310	494	126	128	250-1000	Anz. x 2,9	2"	20
FP 16	25	200	0,16	933	310	694	126	128	250-1000	Anz. x 2,9	2"	30
FP 22	25	200	0,21	1182	310	894	126	128	250-1000	Anz. x 2,9	2"	45
FPDW 16	25	200	0,16	933	310	694	126	128	250-1000	Anz. x 3,1	2"	30
FP 19	16	500	0,19	1080	440	650	202	200	500-2500	Anz. x 3,1	DN 80	100
FPDW 19	16	500	0,19	1080	440	650	202	200	500-2500	Anz. x 3,1	DN 80	100
FP 205	25	500	0,21	1160	480	719	225	204	500-2500	Anz. x 3,1	DN 100	105
FP 31	25	500	0,30	1332	480	894	225	204	500-3000	Anz. x 3,1	DN 100	150
FP 40	25	500	0,40	1579	480	1141	225	204	500-3000	Anz. x 3,1	DN 100	200
FP 50	25	500	0,50	1826	480	1388	225	204	500-3000	Anz. x 3,1	DN 100	250
FP 71	25	500	0,70	2320	480	1882	225	204	500-3000	Anz. x 3,1	DN 100	350
FPDW 205	16	500	0,21	1160	480	719	225	204	500-3000	Anz. x 3,3	DN 100	105
FPDW 31	16	500	0,30	1332	480	894	225	204	500-3000	Anz. x 3,3	DN 100	200
FPDW 50	16	500	0,50	1826	480	1388	225	204	500-3000	Anz. x 3,3	DN 100	250
FP 41	25	700	0,40	1470	620	941	290	225	500-4000	Anz. x 3,5	DN 150	280
FP 60	25	700	0,60	1835	620	1306	290	225	500-4000	Anz. x 3,5	DN 150	420
FP 80	25	700	0,80	2200	620	1671	290	225	500-4000	Anz. x 3,5	DN 150	560
FPDW 80	16	700	0,80	2200	620	1671	290	225	500-4000	Anz. x 3,7	DN 150	560
FP 42	25	750	0,40	1470	620	941	290	225	500-4000	Anz. x 3,1	DN 150	315
FP 62	25	750	0,60	1835	620	1306	290	225	500-4000	Anz. x 3,1	DN 150	450
FP 82	25	750	0,80	2200	620	1671	290	225	500-4000	Anz. x 3,1	DN 150	600
FP 112	25	750	1,15	2687	620	2157	290	225	500-4000	Anz. x 3,1	DN 150	840
FP 405	25	700	0,41	1380	760	770	395	285	500-4000	Anz. x 3,1	DN 200	300
FP 70	25	700	0,70	1740	760	1130	395	285	500-4000	Anz. x 3,1	DN 200	355
FP 100	25	700	1,00	2100	760	1490	395	285	500-4000	Anz. x 3,1	DN 200	700
FP 130	25	700	1,30	2460	760	1850	395	285	500-4000	Anz. x 3,1	DN 200	910
FPDW 100	16	700	1,00	2100	760	1490	395	285	500-4000	Anz. x 3,3	DN 200	700
FP 81	25	800	0,80	1930	980	1100	480	365	1780-5280	Anz. x 3,8	DN 300	640
FP 120	25	800	1,20	2320	980	1490	480	365	1780-5280	Anz. x 3,8	DN 300	960
FP 160	25	800	1,60	2710	980	1879	480	365	1780-5280	Anz. x 3,8	DN 300	1280
FP 190	25	800	1,90	3100	980	2267	480	365	1780-5280	Anz. x 3,8	DN 300	1520
FP 150	25	800	1,50	2500	1370	1466	672	480	1980-5980	Anz. x 4,1	DN 500	1600
FP 200	25	800	2,00	2855	1370	1822	672	480	1980-5980	Anz. x 4,1	DN 500	1600
FP 250	25	800	2,50	3211	1370	2178	672	480	1980-5980	Anz. x 4,1	DN 500	2000
FP 300	25	800	3,00	3567	1370	2534	672	480	1980-5980	Anz. x 4,1	DN 500	2400

FP gedichtete / geschraubte PWT (Standardausführung) · FPDW Sicherheits-PWT (Doppelwand-Platten) · Weitere Typen und Größen auf Anfrage
Technische Änderungen vorbehalten · Anz. = Anzahl der Platten



Hydraulik-
ölkühlung im
Kraftwerk



**FUNKE Kunden wissen unsere
Zuverlässigkeit zu schätzen**



Kondensation
von Bioethanol

Kühlung von Schmieröl einer Strangpresse

Hydraulikölkühlung für Druckluftkompressoren
in der Ölerkundung



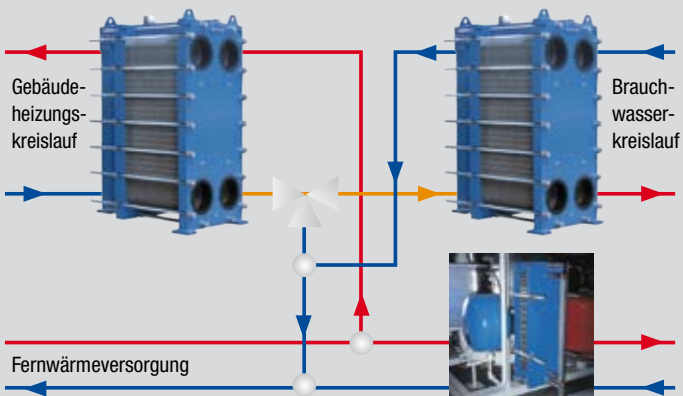
Kühlung von
Laserschweiß-
anlagen in der
PKW-Produktion



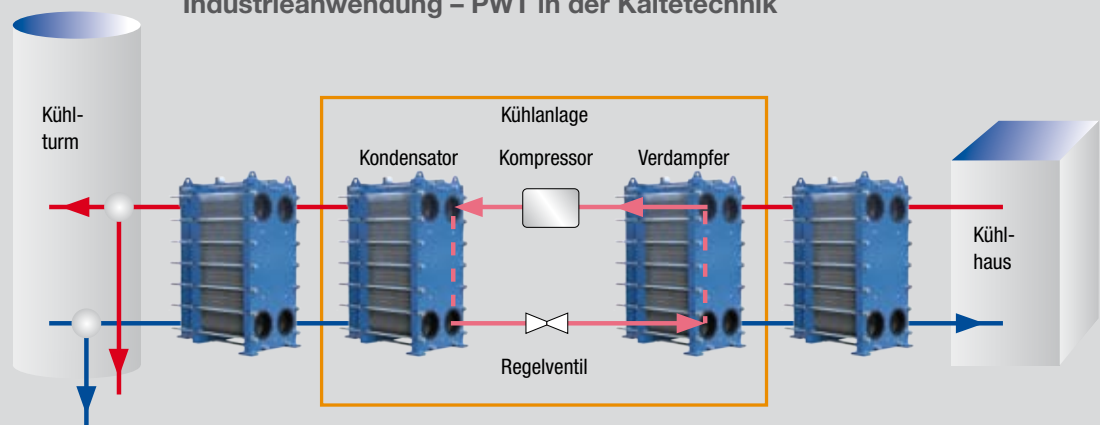
PWT als
Doppelöl-
kühler mit
Umschalt-
armaturen
und Tempe-
raturregler



Industrieanwendung – PWT im Bereich Heizung, Klima, Lüftung (Beispiel: Fernwärmesystem)



Industrieanwendung – PWT in der Kältetechnik



Qualitätsproduktion bei FUNKE



Lifetime partnership – unser Service für Ihren PWT

Aufgrund ihrer Konstruktion und des hohen Qualitätsstandards der FUNKE Plattenwärmeaustauscher ist der Wartungsaufwand äußerst gering, vorausgesetzt, die Einsatzbedingungen, für die der Apparat ausgelegt wurde, werden eingehalten. Die Dichtungen eines PWT unterliegen jedoch über ihre Lebensdauer hinweg einem normalen Ermüdungsprozess. In Abhängigkeit von den Einsatzbedingungen kann das Plattenpaket mehrfach nachgespannt werden, bis das entsprechende Mindestmaß 'PP-min' erreicht ist. Durch eine Neubedichtung der Platten kann der PWT dann wieder seine volle Leistungsfähigkeit erreichen. Grundsätzlich können Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten durch entsprechend geschultes Personal des Betreibers selbst vorgenommen werden. Im Bedarfsfall stehen Ihnen unsere Servicemitarbeiter bzw. Service-Partner vor Ort mit den unten aufgeführten Leistungen selbstverständlich zur Verfügung.

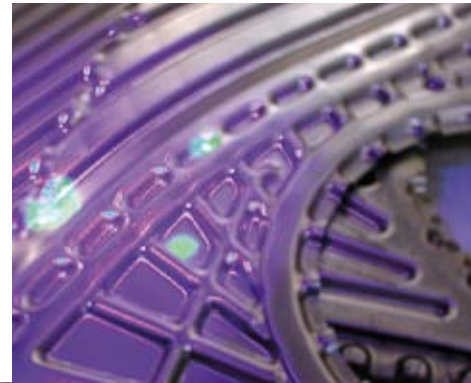
Unser Serviceangebot für Ihren PWT

- Reinigungsservice: CIP (Cleaning in Place) bzw. mechanische Reinigung vor Ort oder chemische Reinigung (Tauchbad) werkseitig
- CIP-Anlagen (inkl. der benötigten Reinigungschemikalien) können auf Wunsch auch von FUNKE bezogen werden
- Neubedichtung von Platten erfolgt immer inklusive Reinigung, optional Haarrissprüfung
- Ersatzteilservice: Lieferung von Originalteilen weltweit
- Aufarbeitung kompletter Geräte
- Nachträgliche Leistungsoptimierung möglich durch Erweiterung des Plattenpakets/Veränderung der Plattenkonfiguration

Vollständige Angaben für den besten PWT

Eine gewünschte PWT-Leistung kann mit sehr unterschiedlichen Apparatkonfigurationen erreicht werden. Unser Ziel, dem Kunden hocheffiziente und preislich attraktive Apparate anzubieten, wird durch möglichst vollständige Vorgaben der geplanten Betriebsdaten unterstützt.

Die erforderlichen Auslegungsdaten sind in unserem Fragebogen auf unserer Website hinterlegt. Wenn Sie Unterstützung benötigen, helfen wir Ihnen gerne weiter.



Qualität heißt auch Sicherheit. Jedes bei FUNKE produzierte Gerät wird einer Bau- und Druckprüfung unterzogen. Weitere Prüfungen erfolgen gemäß den jeweils geltenden Regelwerken und Abnahmevorschriften durch die entsprechenden Abnahmegesellschaften wie:

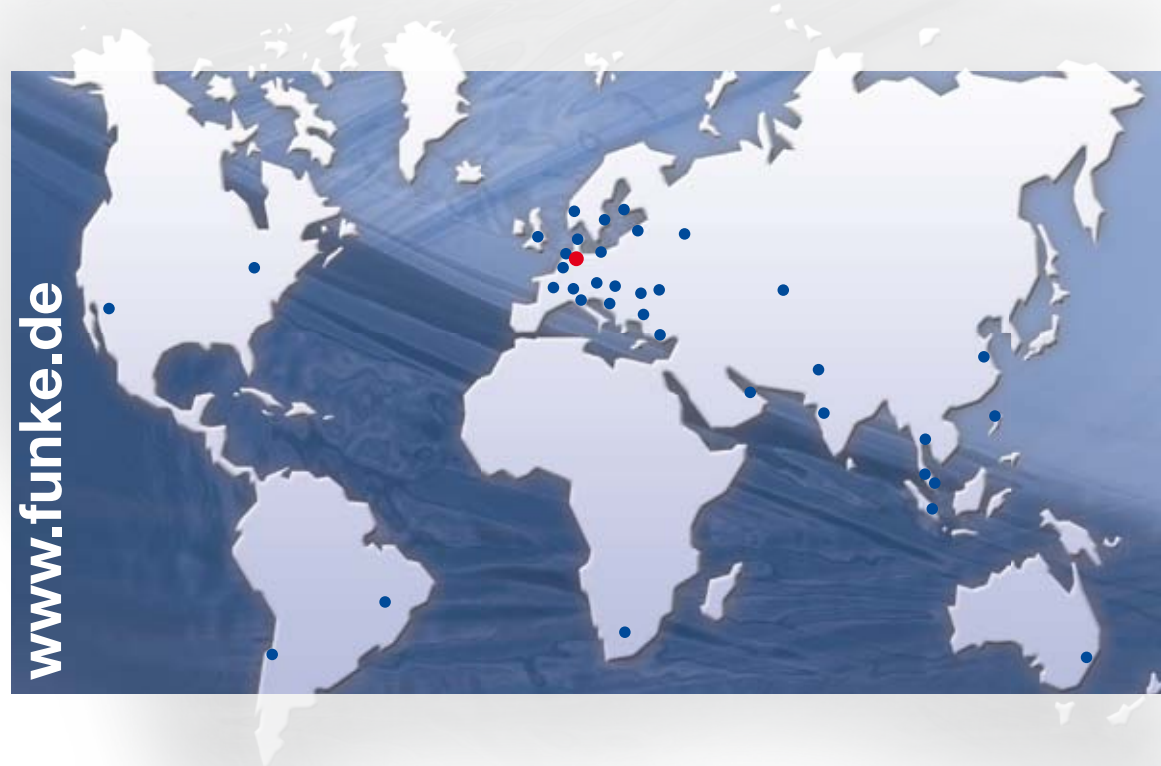
- American Bureau of Shipping (ABS)
- Bureau Veritas (BV)
- Det Norske Veritas (DNV)
- Germanischer Lloyd (GL)
- Lloyds Register of Shipping (LRS)
- Technischer Überwachungsverein (TÜV)

sowie kundenseitiger Prüf- und Abnahmevorschriften.



FUNKE ist nach DIN EN ISO 9001:2008 und DIN EN ISO 14001:2004 zertifiziert sowie zugelassener Hersteller nach:

- EU-Druckgeräterichtlinie 97/23/EG (DGRL), Modul H/H1
- HP0 in Verbindung mit DIN EN 729-2
- ASME U-Stamp inkl. ASME R-Stamp
- Custom Union (TRTS 032/2013)
- China Zertifikat



Funke Wärmeaustauscher Apparatebau GmbH
Zur Dessel 1
31028 Gronau/Leine · Deutschland

T +49 (0) 51 82/582-0
F +49 (0) 51 82/582-48

info@funke.de
www.funke.de

